

Korbstapler mit Kühlschlitzen

Artikel-Nr.: 0161680 | KO 50-50 K

HUPFER
we make work flow



Technische Daten

Kapazität:	6 Körbe 115 mm, 9 Körbe 75 mm hoch
Nutzlast:	120 kg
Gewicht:	42.314 kg
Breite:	761 mm
Tiefe:	710 mm
Höhe:	900 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Stapler in selbsttragender und hygienischer Konstruktion aus hochwertigem Edelstahl. Geschlossenes, mit Kühlschlitzen an allen vier Seiten versehenes Außengehäuse mit offenem Stapelschacht. Herausnehmbarer Korb aus kunststoffbeschichtetem Edelstahl als Stapelplattform mit kugelgelagerter Plattformführung, in die Stapelkapazität einbeziehbar. Gleichbleibende Ausgabehöhe durch manuell einstellbares Zugfedersystem aus Edelstahl. Leichte Reinigung des Stapelschachts von oben sowie über eine Reinigungsöffnung in der Bodenplatte. Vier massive Stoßbecken aus Polymer, davon zwei an den oberen Korpusecken mit integrierten, ergonomisch geformten Schiebegriffen, dienen als Anfahrschutz, schützen sowohl das Gerät rundum als auch bauseitige Wände vor Beschädigungen. Stapler fahrbar auf 4 Lenkrollen, 2 mit Totalfeststellern, \varnothing 125 mm, mit mehrfach verschraubten Anschraubplatten befestigt.

Abrufdatum: 25.09.2025, 18:36:05 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*