

Korbstapler mit Kühlschlitzen

Artikel-Nr.: 0161680 | KO 50-50 K



Technische Daten

| | |
|-------------------|------------------------------------|
| Kapazität: | 6 Körbe 115 mm, 9 Körbe 75 mm hoch |
| Nutzlast: | 120 kg |
| Gewicht: | 42.314 kg |
| Breite: | 761 mm |
| Tiefe: | 710 mm |
| Höhe: | 900 mm |

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Stapler in selbsttragender und hygienischer Konstruktion aus hochwertigem Edelstahl. Geschlossenes, mit Kühlschlitzen an allen vier Seiten versehenes Außengehäuse mit offenem Stapelschacht. Herausnehmbarer Korb aus kunststoffbeschichtetem Edelstahl als Stapelplattform mit kugelgelagerter Plattformführung, in die Stapelkapazität einbeziehbar. Gleichbleibende Ausgabehöhe durch manuell einstellbares Zugfedersystem aus Edelstahl. Leichte Reinigung des Stapelschachts von oben sowie über eine Reinigungsöffnung in der Bodenplatte. Vier massive Stoßecken aus Polymer, davon zwei an den oberen Korpusecken mit integrierten, ergonomisch geformten Schiebegriffen, dienen als Anfahrschutz, schützen sowohl das Gerät rundum als auch bauseitige Wände vor Beschädigungen. Stapler fahrbar auf 4 Lenkrollen, 2 mit Totalfeststellern, \varnothing 125 mm, mit mehrfach verschraubten Anschraubplatten befestigt.