

Norm 20 Standregal-Set mit Rostauflage

Artikel-Nr.: N20AR18005001600 | RS-N20-AR/1800×500×1600

Technische Daten



Max. Fachlast	150
Max. Feldlast	600
CO₂-Fussabdruck (TM65 Basic Report)	885 kgCO ₂ e
Gewicht:	24.118 kg
Breite:	1775 mm
Tiefe:	500 mm
Höhe:	1600 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumausnutzung. Das Regal fasst hohe Traglasten und eignet sich für den Einsatz bei -30°C Umgebungstemperatur. Die Rostauflagen des Norm 20 Regals bieten eine durchlüftete, standfeste, hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 20 ist eine leichtgewichtige Konstruktion aus eloxiertem Aluminium. Das Regal bietet eine gut durchlüftete, übersichtliche und gut zugängliche Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von bei -40°C bis +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende Rostauflage aus eloxiertem Aluminium bietet eine durchlüftete, standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche. Die Auflage fasst trotz ihres geringen Gewichts hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

- Rostauflage aus Aluminium mit geringem Gewicht sorgt für eine leichte

Abbruchdatum: 16.04.2026, 15:55:48 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

Norm 20 Standregal-Set mit Rostauflage

Artikel-Nr.: N20AR18005001600 | RS-N20-AR/1800×500×1600

HUPFER
we make work flow

Handhabung, durchlüftete, sichere und hygienische Lagerung und Erhalt des Lagerguts-Zustandes

- wertige Verarbeitung von hochwertigem Aluminium ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
- modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
- wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
- stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und hohe Belastbarkeit
- modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand