

Norm 35 Standregal-Set mit Drahtrost-Auflage

Artikel-Nr.: N35DR18005101800 | RS-N35-DR/1800×510×1800

Technische Daten



Max. Fachlast	250
Max. Feldlast	2000
CO₂-Fussabdruck (TM65 Basic Report)	643 kgCO ₂ e
Gewicht:	65.222 kg
Breite:	1775 mm
Tiefe:	510 mm
Höhe:	1800 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumausnutzung. Das Regal fasst besonders hohe Traglasten und eignet sich für den Dauereinsatz bei -40°C bis +60°C Umgebungstemperatur. Die Drahtrost-Auflagen des Norm 35 Regals bieten eine gut durchlüftete, standfeste und hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 35 bietet eine übersichtliche und für hohe Traglasten verstärkte Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von -40°C bis zu +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch über Eck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen. Seitliche Längsverbinder erhöhen die Standfestigkeit und erlauben eine Beladung mit schweren Lasten.

Die mühelos einzuhängende Drahtrost-Auflage aus hochwertigem Edelstahl bietet eine gut durchlüftete, standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche und fasst besonders hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

Norm 35 Standregal-Set mit Drahtrost-Auflage

HUPFER
we make work flow

Artikel-Nr.: N35DR18005101800 | RS-N35-DR/1800×510×1800

- seitliche Längsverbinder verstärken das Regal zusätzlich und ermöglichen besonders hohe Traglast
- Drahtrost-Auflage sorgt für eine gut durchlüftete, sichere und hygienische Lagerung und Erhalt des Lagergut-Zustandes
- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
- modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
- wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
- stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und besonders hohe Belastbarkeit
- modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand