

Norm 35 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

HUPFER
we make work flow

Technische Daten



Max. Fachlast	250
Max. Feldlast	2000
CO₂-Fussabdruck (TM65 Basic Report)	1200 kgCO ₂ e
Gewicht:	118.83 kg
Breite:	3050 mm
Tiefe:	610 mm
Höhe:	1800 mm

*Bildbeispiel, technische Änderungen vorbehalten.
Ohne Dekoration.*

Das Standregal dient der Lagerung und der Optimierung der Raumausnutzung. Das Regal fasst besonders hohe Traglasten und eignet sich für den Dauereinsatz bei -40°C bis +60°C Umgebungstemperatur. Die geschlossenen Auflagen des Norm 35 Regals bieten eine standfeste und hygienische Ablagefläche. Das Set enthält 4 Auflagen je Regalfeld.

Das Hupfer Standregal Norm 35 bietet eine übersichtliche und für hohe Traglasten verstärkte Aufbewahrungslösung für Ordnung in Ihrer Logistik.

Die modulare Bauweise erlaubt eine bedarfsspezifische Auslegung für unterschiedlichste räumliche Gegebenheiten und Temperaturbedingungen und sorgt somit für höchste Raumeffizienz. Bodenunebenheiten und Temperaturen von -40°C bis zu +60°C stellen auch dauerhaft kein Problem dar. Das Regal ist montagefreundlich und lässt sich jederzeit in gerader Linie oder auch überdeck erweitern und Veränderungen im logistischen Alltag einfach anpassen.

Die mühelos einzuhängende, geschlossene Auflage aus hochwertigem Edelstahl bieten eine standfeste und einfach zu reinigende Ablagefläche und fasst besonders hohe Traglasten.

Die verwendeten Materialien sind nachhaltig, zu 100% recyclebar und so wertvoll, dass Hupfer Ihnen schon heute garantiert, Ihr komplettes Regal am Ende der Nutzungsdauer zurückzukaufen.

- seitliche Längsverbinder verstärken das Regal zusätzlich und ermöglichen

Abrufdatum: 26.04.2026, 21:14:44 *Alle Angaben/Maße sind Circa-Angaben, technische Änderungen vorbehalten. © Hupfer*

Norm 35 Standregal-Set mit geschlossener Auflage

HUPFER
we make work flow

- besonders hohe Traglast
- geschlossene Auflage sorgt für sichere, hygienische Lagerung und übersichtlichen Zugriff zu jeder Zeit
- wertige Verarbeitung von hochwertigem Edelstahl ermöglicht einfache Reinigung und perfekte Hygiene
- modulares System erlaubt beliebige Gestaltung und Erweiterung und sorgt für hohe Raumeffizienz
- wertvolle Materialien sorgen für Nachhaltigkeit und Werterhalt
- stabile Bauweise garantiert hohe Standfestigkeit und besonders hohe Belastbarkeit
- modulares System sorgt für einfache Handhabung von der Montage bis zur Reinigung bei geringem Aufwand